

EDL电动地拉幕使用说明书



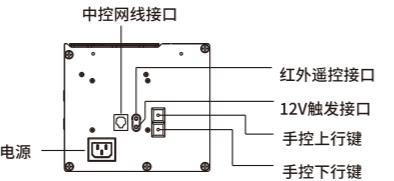
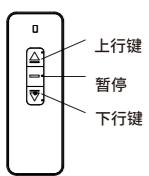
【注意】在安装、使用投影幕之前先阅读本指南中的所有操作说明，并保留这些资料以供日后参考

尊敬的用户:感谢您购买EDL电动地拉幕,在使用前请先详阅说明书,阅读后注意收藏,以备日后查阅!

概述

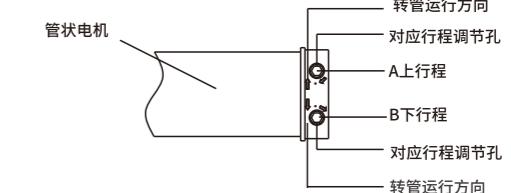
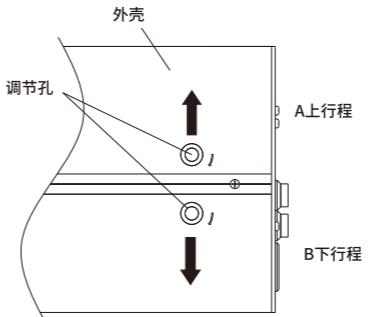
- 白\(黑)色长方形钢琴烤漆铝合金外壳,由高级铝合金材质加工而成,外表采用钢琴烤漆工艺。
- X形支撑杆组件:支撑杆+钢丝缆绳+拉力弹簧,重心更加稳定。
- 幕布卷管采用高强度管状铝型材/钢材,受力强,不生锈,长久运作不易变形。
- 电源及控制面板设置在投影机外壳的左边,电源电压及插头可根据不同国家的标准进行定制;多种控制方式可选,包括手动按钮控制(直接按左端盖面板的上行键和下行键);RF遥控;红外线遥控;12V触发控制;中控控制;干接点控制等。

使用方法



- 1) 把产品开箱后摆放好相应位置, 使用前请阅说明书后拿电源线插上电源插座。
- 2) 注意警示提示.(产品通电运行下降中禁止触摸外壳, 谨防夹手伤害)
- 3) 调节棒默认不建议使用, 出厂状态已调试好最佳。使用前请咨询售后服务

行程调节



A、上行程调节, 上行操作, 先逆时针减少行程至电机停止运行, 再顺时针逐步增加行程, 到所需的行程位置, 上行程调节完成。

B、同理调节下行程

保养

温馨提示保养银幕

- 为了保证您长期观赏最好的银幕品质,请注意以下事项:
1. 请勿用手或其它物品触碰幕面,以免造成幕面损伤。
 2. 请勿用水或其它清洁剂擦拭,以免损坏面涂层。
 3. 请勿在幕面上涂画,以免留下印记。
 4. 可用鸡毛掸子轻轻扫除表面灰尘。
 5. 避免长时间无使用产品,请每月适当通电运行维护!

配件

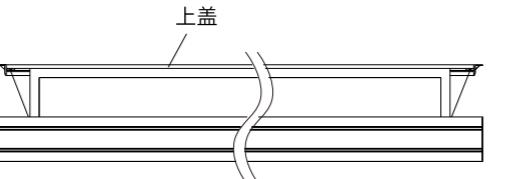
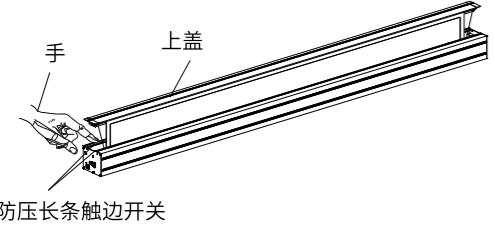


故障排除

- 1.电动幕操作无反应,请确认电源有无接通。
- 2.电动幕出现上升无平稳时,请按停止键停止,从电动幕背面用手助力臂往上提升,同时按上行键持续打开,严禁在幕布松软情况下按下行键回收幕布(反之幕面会易受损或起皱折).打开状态回复正常方可按下行键运行。
- 3.电动幕每次连续运转时间不能超过5分钟,否则会导致马达过热而造成马达损坏,如连续运转5分钟过热产生电机保护,建议间隔30分钟后再继续使用。

防夹手功能反弹

电动幕布下降时当有异物或手按压到前后长条触边开关时,电动幕上盖立即会反弹上升到安全距离,不会夹到异物或伤及手

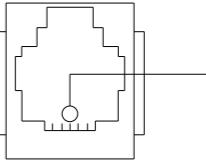


外接DC/AC 12V电源控制

- A、DC/AC 12V 从无到有时,电动幕自动上行。
- B、DC/AC 12V 从有到无时,电动幕自动下行。
- C、输入电压范围:DC/AC 5V-12V

干接点控制:

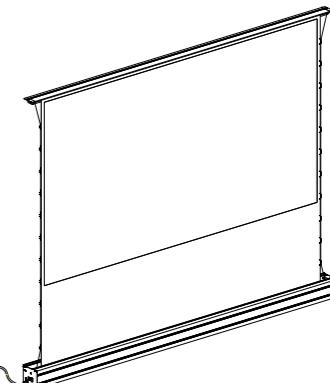
- 1)、连接6P网线接口。
- 2)、功能控制:
 - A、线道3+线道6接通的脉冲信号,电动幕持续上行。
 - B、线道4+线道6接通的脉冲信号,电动幕停止运行。
 - C、线道5+线道6接通的脉冲信号,电动幕持续下行。



6P网线接口
从左至右依次为
1.RS485-B
2.RS485-A
3.手控上行线
4.手控停止线
5.手控下行线
6.手控公共线

中控控制:

- A、连接6P网线接口。
- B、RS485端口设置
 - 1)、波特率:2400
 - 2)、数据长度:8
 - 3)、奇偶校验:N
 - 4)、开始位:1
 - 5)、停止位:1
- C、控制代码
 - 1)、上升指令:0xFF 0xAA 0xEE 0xEE 0xDD
 - 2)、停止指令:0xFF 0xAA 0xEE 0xEE 0xCC
 - 3)、下降指令:0xFF 0xAA 0xEE 0xEE 0xEE
- D、功能控制
 - 1)、上行指令,电动幕持续上行。
 - 2)、停止指令,电动幕停止运行。
 - 3)、下行指令,电动幕持续下行。



交流触发器联动

1.把交流触发器连接投影机电源。

2.通电状态下用回形针点按交流触发器背面SET孔，注意观察触发器指示灯闪烁3下在10秒内打开投影机开机按扭、等待15~25秒听到蜂鸣声3次，投影机与交流触发器设置电源成功。

3.交流触发器与地升幕对码：把地拉幕电源断开，交流触发器在通电状态下用回形针点按住交流触发器背面COME孔保持不放，注意观察指示灯闪烁3下即刻接通地升幕电源随听到蜂鸣声3次松开，再次在5秒内快速短按一下交流触发器的对码键COME再听到蜂鸣声3次对码成功；当打开投影机时幕布上行（地升幕打开会延时10至20秒），反之关闭投影机幕布下行。

